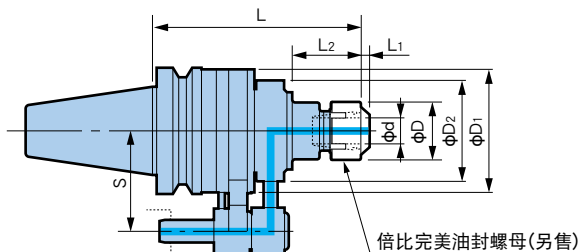


独创的油封分离构造，更长寿命。

- 将轴承部和油封部分离，解决了冷却液浸入轴承的问题。
- 油封部更换方便，降低了保养成本。

新倍比高精度弹簧夹头型



● 型号说明

BBT30 - ONBS 10 N - 135

- BBT30: BIG-PLUS BT No.
- ONBS: 外转内冷刀柄NBS型
- 10: 最大夹持直径
- N: 外转内冷型
- 135: 型号尾数

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	φd	φD	φD ₁	φD ₂	L	L ₂	MAX. min ⁻¹	油封组合 (更换用)	质量 (kg)	对应完美油封螺母	对应夹套
BBT30-ONBS10N-135	3 ~ 10	30	66	65	138	18	10,000	MES-40	2.7	BPS10	NBC10
-ONBS13N-140	3 ~ 13	35			23	2.7			BPS13	NBC13	
-ONBS16N-140	3 ~ 16	42			24	2.6			BPS16	NBC16	
-ONBS20N-140	3 ~ 20	46			24	2.6			BPS20	NBC20	
BBT40-ONBS10N-165	3 ~ 10	30	81.6	73	168	46	10,000	MES-40	3.9	BPS10	NBC10
-200					203	82	8,000		4.1		
-ONBS13N-165	3 ~ 13	35			168	47	10,000		4.0	BPS13	NBC13
-200					203	82	8,000				
-ONBS16N-165	3 ~ 16	42		80	168	47	8,000	MES-50	4.3	BPS16	NBC16
-200					203	82	6,000		4.6		
-ONBS20N-165	3 ~ 20	46			168	48	8,000		4.3	BPS20	NBC20
-200					203	83	6,000				

1. 允许冷却液压强为2MPa。
2. 扳手、螺母(BPS)、夹套、调节螺丝(BBT30附带)为另售。请一并订购尺寸合适的完美油封螺母。
3. 关于L₁请参阅G24的倍比完美油封螺母。
4. 标准的S间距尺寸为BBT40=65、BBT50=80，BBT30则因机床而异，订购时请标明。
5. 安装至机床上时需使用定位块。定位块请另行订购。



关于定位块请参阅G33

使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。

配件

夹套



G4

倍比完美油封螺母



G24

轴向调节螺丝



G10

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	φd	φD	φD ₁	φD ₂	L	L ₂	MAX. min ⁻¹	油封组合 (更换用)	质量 (kg)	对应完美油封螺母	对应夹套
BBT50-ONBS10N-165	3 ~ 10	30	99.6	80	168	47	8,000	MES-50	7.2	BPS10	NBC10
-200					203	82	6,000		7.4		
-250					253	132	4,000		7.6		
-ONBS13N-165	3 ~ 13	35			168	47	8,000		7.3	BPS13	NBC13
-200					203	82	6,000		7.5		
-250					253	132	4,000		7.8		
-ONBS16N-165	3 ~ 16	42			168	50	8,000		7.5	BPS16	NBC16
-200					203	85	6,000		7.8		
-250					253	135	4,000		8.2		
-ONBS20N-165	3 ~ 20	46			168	51	8,000		7.5	BPS20	NBC20
-200					203	86	6,000		7.9		
-250					253	136	4,000		8.2		

1. 允许冷却液压强为2MPa。
2. 扳手、螺母(BPS)、夹套、调节螺丝(BBT30附带)为另售。请一并订购尺寸合适的完美油封螺母。
3. 关于L₂请参阅G24的倍比完美油封螺母。
4. 标准的S间距尺寸为BBT50=80。
5. 安装至机床上时需使用定位块。定位块请另行订购。

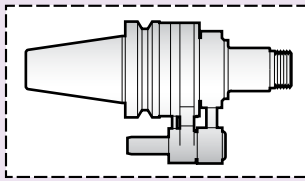


关于定位块请参阅G33

使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。

● 订购例

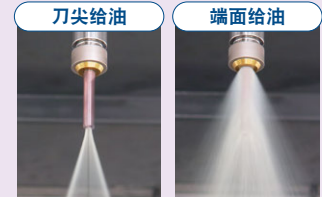
请同时标明刀柄本体型号、尺寸合适的完美油封螺母



新倍比高精度弹簧夹头型型号(不带螺母)
BBT40-ONBS10N-165

另售品 (请单独购买)
新倍比高精度夹套
G4

另售品 (请单独购买)
内冷用油封螺母
完美油封螺母型号
BPS10-03035
G24



询价、购买时，请告知机床品牌和型号。

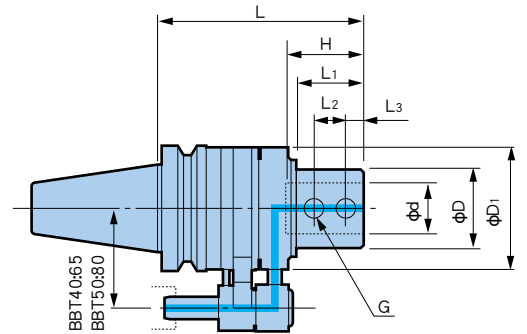
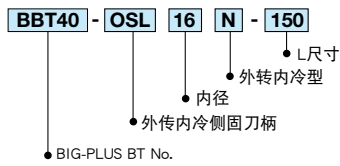
关于扳手请参阅G27



侧固型

● 最适合直柄的带油孔钻头。

● 型号说明



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	φd	φD	φD ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	G	H	MAX. (min ⁻¹)	油封组合	质量 (kg)
BBT40-OSL16N-150	16	48	81.6	150	35	14	14	M10	48	8,000	MES-50	4.4
-OSL20N-150	20	48		150	35				50			4.3
-OSL25N-165	25	48		165	50	56	4.4					
-OSL32N-165	32	58	99.6	165	45	20	15	M16	60	6,000	MES-65	5.7
BBT50-OSL16N-150	16	48	99.6	150	38	14	14	M10	48	8,000	MES-50	7.5
-OSL20N-150	20	48		150	38				50			7.4
-OSL25N-165	25	48		165	53	56	7.5					
-OSL32N-165	32	58		165	53	60	7.9					
-OSL40N-165	40	64	165	53	25	15	M16	70	6,000	MES-65	8.0	
-OSL50N-185	50	84	129.6	185				54.5			70	4,000

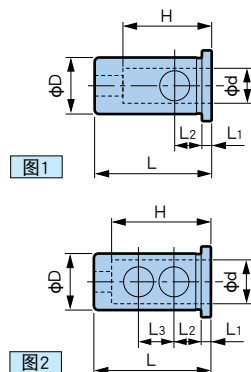
1. 允许冷却液压强为2MPa。
2. 安装至机床上时需使用定位块。定位块请另行订购。

使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。



关于定位块请参阅 G33

侧固型用
SL变径套



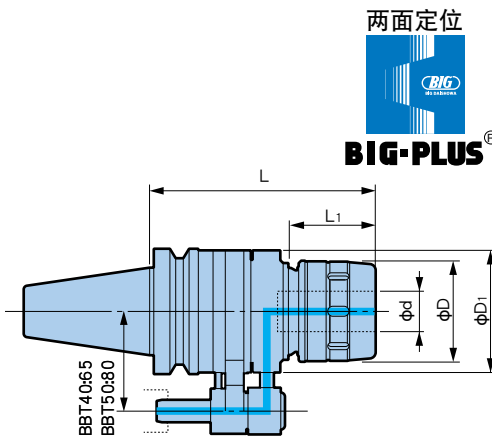
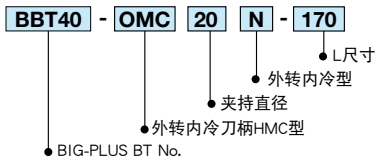
型 号	图	φd	φD	L	L ₁	L ₂	L ₃	H
OSL25-16	1	16	25	62	5.5	15.5	—	48
-20		20						50
OSL32-16	1	16	32	66	5.5	15.5	—	48
-20		20						50
-25	2	25	—	20	56			
OSL40-16	1	16	40	76	5.5	15.5	—	48
-20		20						50
-25		25						56
-32	2	32	—	25	60			

铣刀柄型

- 大夹持力，最适合铣削加工。



● 型号说明



两面定位



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT 基础柄 型号	φd	φD	φD ₁	L	L ₁	MAX. (min ⁻¹)	油封组合	质量 (kg)
BBT40-OMC20N-170	20	60	81.6	170	55	8,000	MES-50	4.8
-OMC32N-190	32	80	99.6	190	69	6,000	MES-65	6.5
BBT50-OMC20N-165	20	60	99.6	165	53	8,000	MES-50	6.8
-OMC32N-180	32	80		180	68	6,000	MES-65	8.5
-OMC42N-200	42	99	129.6	200	69	4,000	MES-90	13.5

1. 允许冷却液压强为2MPa。
2. 更换油封组合时需拆下螺母，届时请联系本公司。
3. 夹套请使用内冷直筒夹套(OCA)。
4. 安装至机床上时需使用定位块。定位块请另行订购。
5. 附带扳手。



关于OCA夹套请参阅G20

关于定位块请参阅G33

使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。

BIG+KAISER
BIG DASHOWA
CK接口型

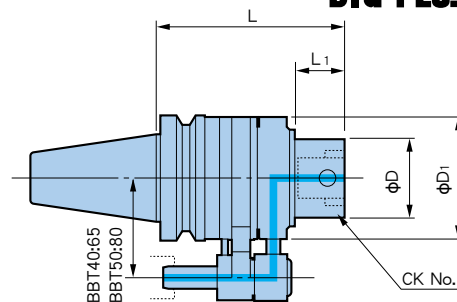
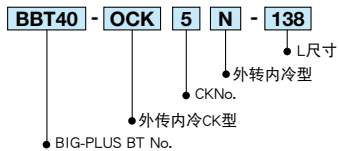
两面定位



- 提高镗孔精度和刀片寿命，发挥排屑的威力。



● 型号说明



BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT基础柄 型号	CK No.	φD	φD ₁	L	L ₁	MAX. (min ⁻¹)	油封组合	质量 (kg)
BBT40-OCK5N-138	CK5	50	81.6	138	23	8,000	MES-50	4.2
-OCK6N-149	CK6	64	99.6	149	28	6,000	MES-65	5.4
BBT50-OCK6N-139	CK6	64	99.6	139	27	6,000	MES-65	7.2
-OCK7N-165	CK7	90	129.6	165	34.5	4,000	MES-90	12.3

1. 允许冷却液压强为2MPa。
2. 请使用BIG+KAISER系统的镗头。
3. 安装至机床上时需使用定位块。定位块请另行订购。

使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。



关于镗头请参阅 **A38**

关于定位块请参阅 **G33**

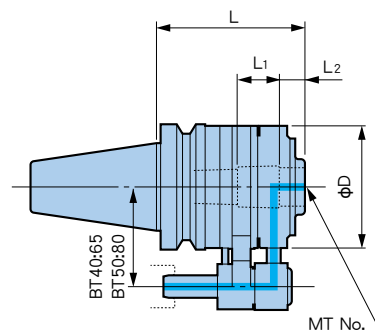
莫氏锥度型

● 最适合提高莫氏锥柄钻头的寿命、铰刀的精度。

没有 BIG-PLUS (两面定位) 规格



● 型号说明
BT40 - OMT 3 N - 120
 ● BT基础柄No. ● L尺寸
 ● 外转内冷型 ● 莫氏锥度No.
 ● 外转内冷刀柄莫氏型



BT基础柄 型号	MT No.	φD	L	L ₁	L ₂	MAX. (min ⁻¹)	油封组合	质量 (kg)
BT40-OMT3N-120	MT3	81.6	120	23	18	8,000	MES-50	3.7
-OMT4N-120	MT4		120	35	20			3.3
BT50-OMT3N-115	MT3	99.6	115	23	18	8,000	MES-50	6.9
-OMT4N-120	MT4		120	34	21			6.6
-OMT5N-120	MT5		120	40	28	6,000	MES-65	6.4

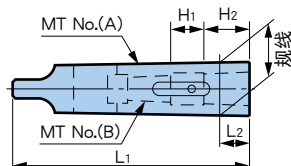
1. 允许冷却液压强为2MPa。
2. 安装至机床上时需使用定位块。定位块请另行订购。

使用油性切削液时，由于刀柄的升温、起火，有导致火灾的危险。



关于定位块请参阅 G33

莫氏锥度型用 MT变径套



型 号	MT No. (A)	MT No. (B)	L ₁	L ₂	H ₁	H ₂
OMT3-2	3	2	109	15	20	17
OMT4-2	4	2	122	4.5	20	17
-3		3	140	22.5	22	21

1. OMT变径套为本产品生产的Hi-JET刀柄专用。

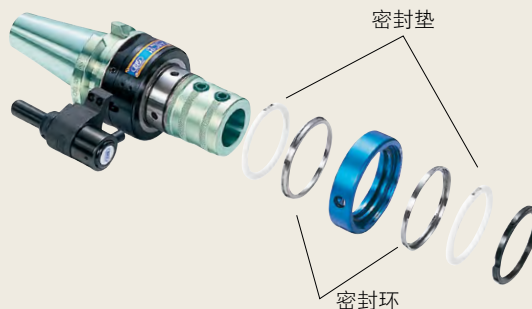
油封部的保养零件 油封组合

使用 Hi-JET 外转内冷刀柄时，若由于油封磨损导致漏油时，请购买油封部的更换零件《油封组合》。

购买型号在各类 Hi-JET 刀柄的尺寸表中标有。

《油封组合 组合内容》

- 密封环 ● 密封垫 ● 油封壳体用 O 型圈 各 2 个



1. 本公司也承接更换油封组合的业务。如有需要，请随时联系本公司。
2. 更换铣刀柄的油封组合时需拆下螺母，届时请联系本公司。（有偿）