



## EDM车间操作步骤对比



## EDM智能化优势

- ✘ 自动获取程序，串联电极加工程序；
- ✘ 自动匹配刀库位置与电极；
- ✘ 自动补正CMM偏移值，用实测火花数加工；
- ✘ 自动更新加工进度；
- ✘ 自动记录加工时间；
- ✘ 操作简单，提高效率30%，降低人工成本。



## EDM智能化加工效益提升

EDM智能化加工通过U-Solution管理系统自动将CMM检查偏移量增加到程序，可用实际火花位加工，提高了普通操作的合格率；在操作上简单，快捷。铜公芯片识别避免了普通操作时的工件识别出错（粗幼公的区分），对操作员技术要求降低，效率提高。

机台数量	提高(H/天台)	产值(元/小时)	金额(元/天)	成本节约(月)
1	4H/台	RMB 80	RMB 320	RMB 9,600
10	4H/台	RMB 80	RMB 3,200	RMB 96,000

10台设备一年理论上所提高的产值  $96,000 \times 12 =$  **RMB 1,152,000**

**\*采用EMS制造执行系统所提高的产值**