

全长	螺纹部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	Ds	K	ℓk

# LS-SP-PF

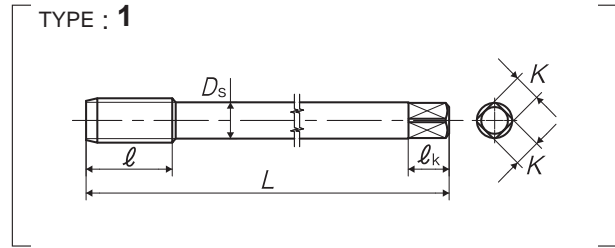
长柄螺旋型平行管用丝攻  
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢  
Medium carbon steels  
**5~10**  
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用												
PF 1/8-28	II	SH2F02KL10	2.5P	9.728	100	19	8	6	9	3	1	△
		SH2F02KL12			120							
		SH2F02KL15			150							
PF 1/4-19	II	SH2F04-L10	2.5P	13.157	100	28	11	9	12	3	1	△
		SH2F04-L12			120							
		SH2F04-L15			150							
PF 3/8-19	II	SH2F06-L12	2.5P	16.662	120	28	14	11	14	3	1	△
		SH2F06-L15			150							
PF 1/2-14	II	SH2F08QL15	2.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	△
PF 3/4-14	II	SH2F12QL15	2.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	△
PF 1 -11	II	SH2F16UL15	2.5P	33.249	150	45	26	21	24	4	1	△
		SH2F16UL20			200							

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具